



V2



Vysvětlivky piktogramů

Obecné



Svařování MMA - sv ařování obalenou elektrodou.
Svařování MIG/MAG - svařování tavící se elektrodou v ochranné atmosféře plynu.
Svařování TIG - s bezdotykovým vysokofrekvenčním zapalováním oblouku.
Svařování TIG - s dotykovým zapalováním oblouku (tzv.náškrabem).
Digitální invertorová technologie.

Vstupní napětí, 1fáze, 230V střídavých (+20/-30%).
Vstupní napětí, 3fáze, 400V střídavých.

Výstupní stejnosměrné napětí.

Výstupní stejnosměrné i střídavé napětí.

Termostat - při přetížení vypne zdroj od sítě.
Zatěžovatel - při teplotě okolí 40°C, do zásahu tepelnou ochranou můžeme svařovat proudem: 75A po 10minut 95A po 6minut, potom 4min.na chlazení 140A po 2,5minuty, potom 7,5min.chlazení.

Rozměry (d x š x v) (mm).

Proudový (svařovací) rozsah na sekundáru.



Nucené chlazení - proudem vzduchu.
Jištění 230V (motorový jistič).

Hmotnost zařízení. Bez příslušenství (kabely, držáky elektrod, hořáky LCD barevný displej, 3,5palce.

Menu v Českém jazyce.

SYNERGIE tato funkce umožňuje souběžně využívat několik funkcí. PULZ / DOUBLE PULZ.

Tato funkce umožňuje lépe svařovat tenké materiály. S vodním chlazením (samostatný modul). Přepínání 2T/4T.

Paměťové joby (18 kanálů).

Vhodné zař.pro použití dlouhých přívodních kabelů.

Vhodné zař.pro napájení z generátoru.

OCVC/VRD – Bezpečnostní systém MMA - v klid.stavu je na vstupu pod 50V (DC).

Tento obvod přidává/ubírá [A] dle potřeby a tak vytváří rovnoměrný svár.



Pokud by mělo dojít k přilepení ele., zdroj omezí svár. proud a tímto jev eliminuje. Obvod, který při zapalování oblouku usnadní zapálení oblouku.

Vhodné pro elektrody jakosti E7018 (bazické) a průměru 2-4,0mm. Vhodné pro svařovací dráty o průměru 0,6 - 1,2mm. Podavač pro 15-18kg (300mm v prům.).

Podavač pro 5kg cívku (200mm v průměru). Podavač čtyřkladkový (popř.dvoukladkový). Podvozek pro zdroj.

Náběh proudu. / Doběh proudu.

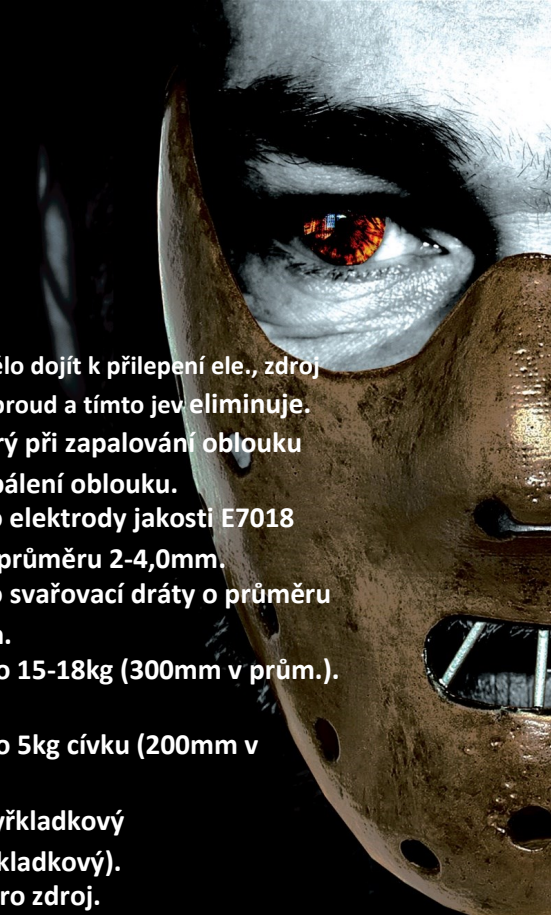
Předfuk/Dofuk.

Zapalování oblouku Pilot Arc.

Kvalitní průřez/Maximální průřez (mm).

CNC konektor.

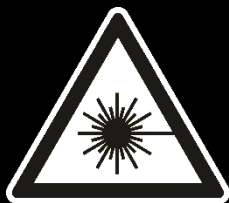
Funkce: Grid (mřížka), Plate (kontinuální řez). Centrální konektor.



Přehled

Kód zboží	Název	Stránka
	Vysvětlivky piktogramů	2
	(LASER)	
KWXSTGLX65 robo	KOWAX® GeniLaser® X65, Ruční svařovací laser	4
KWXSTGLX45 robo	KOWAX® GeniLaser® X45, Ruční svařovací laser	6
KWXSTGLX35 robo	KOWAX® GeniLaser® X35, Ruční svařovací laser	8
KWXSTGLX Probo	KOWAX® GeniLaser® X65/45/35, Samostatný podavač	10
	(MMA)	
KWXSTGA160 EVO	KOWAX® GeniArc® 160 EVO Podpěťový svař. invertor (MMA/TIG)	12
	(MIG)	
KWXSTGM220 LCD	KOWAX® GeniMig® 220 LCD (MIG/MAG/MMA)	14
KWXSTGM2240 DP	KOWAX® GeniMig® 240 DP LCD (MIG/MAG/MMA/TIG)	16
KWXSTGW 5in1	KOWAX® GeniWeld® 5v1 200 (MIG/ PLAZMA /ACTIG/DCTIG/MMA)	18
KWXSTGM350 DP	KOWAX® GeniMig® 350 DP LCD5 (MIG/MAG/LiftTIG)	20
KWXSTGM355 DP	KOWAX® GeniMig® 355 DP LCD5 (MIG/MAG/LiftTIG)	22
	(TIG)	
KWXSTGT210 DC	KOWAX® GeniTig® 210 DC (DC TIG/MMA) NOVINKA	24
KWXSTGT220 ACDC	KOWAX® GeniTig® 220 AC/DC (AC/DC TIG/MMA)	26
KWXSTGT320 ACDC	KOWAX® GeniTig® 320 AC/DC LCD5 (AC/DC TIG/MMA)	28
	(PLAZMA)	
KWXSTGC121 LCD	KOWAX® GeniCut®121 LCD Plazmová řezačka NOVINKA	30
KWXSTGM250 LCDP1	Univerzální podvozek velký	32
KWXSTC160 P	Univerzální podvozek malý	33

max for
KoWax[®]
elding



GeniLaser[®]
X65

Jednoduše geniální



GeniLaser® X65

Nová generace svařovacího laseru. Životnost zdroje až 100.000 hodin.
Český servis a podpora od specialistů na svařování.
 Sklad náhradních a spotřebních dílů výrobce v německém Mnichovu.

GeniLaser® X65 ruční svařovací laser:

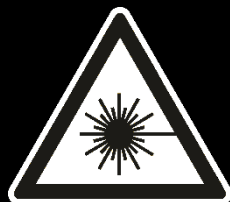
- Vysoká účinnost 25%, 1,5kW, **průvar až 6,5mm** = úspory ve spotřebě elektrické energie.
- **Až 4x vyšší rychlost svařování** (než TIG) = mzdové úspory.
 - **Jediný skutečně přenosný** (39kg pouze), rozměry pouze 66 x 27 x 54cm (jako větší PC).
 - **Manuálně velmi jednoduché svařování + zaučení. svařování do 30min** = mzdové úspory.
 - Minimální deformace svarků (nízké vnesené teplo/zmenšení šířky TOO - tepelně ovlivněné oblasti).
 - Široká škála svařitelných materiálů.
 - Minimalizované požadavky na čistotu svarových ploch (nečistoty/tuky apod.).
 - Optimální mezera svař.materiálů obvykle 0,05 - 0,2mm.
 - Digitální ovládání.
 - **Velký 7" LCD dotykový panel s menu v českém jazyce.**
 - **Synergie** (32 setů přednastavených svařovacích parametrů + možnost customizace).
 - **Hořák pouze 680g.**
 - Svařování bez i s přidavným materiálem (externí podavač, 4 kl., Ø300mm, 15kg).

OBSAH BALENÍ:

- 5,6m hořák, 5ks čočka pro laser (Ø20mx3),
- 2x5ks Cu hubice různé tvary (1, 3, A, B, F), 4m podávací bowden,
- 10m zemnicí ochranný kabel + svorka, 10m přívodní kabel 230V,
- 3ks ochranné brýle, 1+1ks čistící sada pro optiku, 5párů zátky do uší 3M, 2ks prachový respirátor
- Podavač - podávací kladky: Ocel/Nerez (tvar V) 1,2/1,6mm, Hliník (tvar U) 1,0/1,2mm, Plynová hadice vč.svorky.

Parametr\Model	GeniLaser® X65
Síťové napětí	1~230±10%, 50/60Hz
Výkon [kW]	1,5
Příkon max.[kW]	6
Rozsah svařovacího výkonu [%]	10 - 100
Průvar:	
Nerezová ocel [mm]	6,5
Konstrukční ocel [mm]	6,5
Hliník [mm]	5,5
Pozinkované plechy [mm]	6,5
Mosaz [mm]	4,5
Měď [mm]	3
Krycí plyn	Argon/Dusík
Emitovaná vlnová délka světla [nm]	1060-1100
Účinnost laseru [%]	>25
Ochrana očí (EN 12254)	OD6+
Spektrální šířka $\Delta\lambda_{3dB}$ [nm]	3 ~ 5
Velikost optického svazku [μ m]	20
Délka hořáku [m]	5,6
Minimální rádius ohnutí hořáku [mm]	175
Typ chlazení svařovacího hořáku	Plynem
Okolní teplota [°C]	10 - 40
Okolní relativní vlhkost [%]	10 - 85
Skladovací teplota [°C]	-10 - 60
Modulační frekvence [max kHz]	10
Jištění (jistič motorový pomalý, charakteristika C)	25A/1f
Rozměry zařízení d x š x v [mm]	667 x 276 x 542
Hmotnost [kg]	39

max for
KoWax[®]
elding



GeniLaser[®]
X45|||||

Jednoduše geniální



GeniLaser® X45

Nová generace svařovacího laseru. Životnost zdroje až 100.000 hodin.
Český servis a podpora od specialistů na svařování.
 Sklad náhradních a spotřebních dílů výrobce v německém Mnichovu.

GeniLaser® X45 ruční svařovací laser:

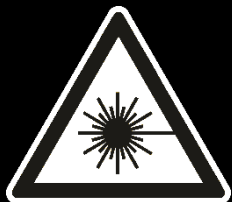
- Vysoká účinnost 25%, 1,2kW, průvar až 4,5mm = úspory ve spotřebě elektrické energie.
 - Až 4x vyšší rychlost svařování (než TIG) = mzdové úspory.
 - Jediný skutečně přenosný (39kg pouze) rozměry pouze 66 x 27 x 54cm (jako větší PC).
 - Manuálně velmi jednoduché svařování + zaučení svařování do 30min = mzdové úspory.
- Minimální deformace svarků (nízké vnesené teplo/zmenšení šířky TOO - tepelně ovlivněné oblasti).
 - Široká škála svařitelných materiálů.
 - Minimalizované požadavky na čistotu svarových ploch (nečistoty/tuky apod.).
 - Optimální mezera svař.materiálů obvykle 0,05 - 0,2mm.
 - Digitální ovládání.
 - Velký 7"LCD dotykový panel s menu v českém jazyce.
- Synergie (32 setů přednastavených svařovacích parametrů + možnost customizace).
 - Hořák pouze 680g.
- Svařování bez i s přídavným materiálem (externí podavač, 4 kl., Ø300mm, 15kg).

OBSAH BALENÍ:

- 5,6m hořák, 5ks čočka pro laser (Ø20mx3), 2x5ks Cu hubice různé tvary (1, 3, A, B, F), 4m podávací bowden, 10m zemnicí ochranný kabel + svorka, 10m přívodní kabel 230V,
- 3ks ochranné brýle, 1+1ks čistící sada pro optiku, 5párů zátky do uší 3m, 2ks prachový respirátor,
- Podavač - podávací kladky: Ocel/Nerez (tvar V) 1,2/1,6mm, Hliník (tvar U) 1,0/1,2mm, Plynová hadice vč.svorky.

Parametr\Model	GeniLaser® X45
Síťové napětí	1~230±10%, 50/60Hz
Výkon [kW]	1,2
Příkon max.[kW]	6
Rozsah svařovacího výkonu [%]	10 - 100
Průvar:	
Nerezová ocel [mm]	4,5
Konstrukční ocel [mm]	4,5
Hliník [mm]	4,0
Pozinkované plechy [mm]	4,5
Mosaz [mm]	3,5
Měď [mm]	1,5
Krycí plyn	Argon/Dusík
Emitovaná vlnová délka světla [nm]	1060-1100
Účinnost laseru [%]	>25
Ochrana očí (EN 12254)	OD6+
Spektrální šířka $\Delta\lambda_{-3dB}$ [nm]	3 ~ 5
Velikost optického svazku [μ m]	20
Délka hořáku [m]	5,6
Minimální rádius ohnutí hořáku	175
Typ chlazení svařovacího hořáku	Plynem
Okolní teplota [°C]	10 - 40
Okolní relativní vlhkost [%]	10 - 85
Skladovací teplota [°C]	-10 - 60
Modulační frekvence [max kHz]	10
Jištění (jistič motorový pomalý, charakteristika C)	25A/1f
Rozměry zařízení d x š x v [mm]	667 x 276 x 542
Hmotnost [kg]	38

max for
KoWax[®]
elding



GeniLaser[®] **X35** >>>>

Jednoduše geniální



GeniLaser® X35

Nová generace svařovacího laseru. Životnost zdroje až 100.000 hodin.
Český servis a podpora od specialistů na svařování.
 Sklad náhradních a spotřebních dílů výrobce v německém Mnichovu.

GeniLaser® X35 ruční svařovací laser:

- Vysoká účinnost 25%, 0,8kW, **průvar až 3,5mm** = úspory ve spotřebě elektrické energie.
- **Až 4x vyšší rychlost svařování** (než TIG) = mzdové úspory.
 - **Jediný skutečně přenosný** (39kg pouze), rozměry pouze 66 x 27 x 54cm (jako větší PC).
 - **Manuálně velmi jednoduché svařování + zaučení svařování do 30min** = mzdové úspory.
 - Minimální deformace svarků (nízké vnesené teplo/zmenšení šířky TOO - tepelně ovlivněné oblasti).
 - Široká škála svařitelných materiálů.
- Minimalizované požadavky na čistotu svarových ploch (nečistoty/tuky apod.).
- Optimální mezera svař.materiálů obvykle 0,05 - 2mm, Digitální ovládání.
 - **Velký 7" LCD dotykový panel s menu v českém jazyce.**
- **Synergie** (32 setů přednastavených svařovacích parametrů + možnost customizace).
 - **Hořák pouze 680g.**
- Svařování bez i s přidavným materiálem (externí podavač, 4 kl., Ø300mm, 15kg).
 - **OBSAH BALENÍ:**
 - **5,6m hořák , 5ks čočka pro laser (Ø20mx3), 2x5ks Cu hubice různé tvary (1, 3, A, B, F), 4m podávací bowden,**
 - **10m zemnicí ochranný kabel + svorka, 10m přívodní kabel, 230V, 3ks ochranné brýle, 1+1ks čistící sada pro optiku, 5párů zátky do uší 3m,**
 - **2ks prachový respirátor, Podavač - podávací kladky: Ocel/Nerez (tvar V) 1,2/1,6mm, Hliník (tvar U) 1,0/1,2mm.**

Parametr\Model	GeniLaser® X35
Síťové napětí	1~230±10%, 50/60Hz
Výkon [kW]	0,8
Příkon max.[kW]	6
Rozsah svařovacího výkonu [%]	10 - 100
Průvar:	
Nerezová ocel [mm]	3,5
Konstrukční ocel [mm]	3,5
Hliník [mm]	3
Pozinkované plechy [mm]	3,5
Mosaz [mm]	2,5
Měď [mm]	2
Krycí plyn	Argon/Dusík
Emitovaná vlnová délka světla [nm]	1060-1100
Účinnost laseru [%]	>25
Ochrana očí (EN 12254)	OD6+
Spektrální šířka $\Delta\lambda_{-3dB}$ [nm]	3 ~ 5
Velikost optického svazku [μ m]	20
Délka hořáku [m]	5,6
Minimální rádius ohnutí hořáku [mm]	175
Typ chlazení svařovacího hořáku	Plynem
Okolní teplota [°C]	10 - 40
Okolní relativní vlhkost [%]	10 - 85
Skladovací teplota [°C]	-10 - 60
Modulační frekvence [max kHz]	10
Jištění (jistič motorový pomalý, charakteristika C)	16A/1f
Rozměry zařízení d x š x v [mm]	667 x 276 x 542
Hmotnost [kg]	37

10m zemnicí ochranný kabel + svorka, 10m přívodní kabel, 230V, 3ks ochranné brýle, 1+1ks čistící sada pro optiku, 5párů zátky do uší 3m,

- 2ks prachový respirátor, Podavač - podávací kladky: Ocel/Nerez (tvar V) 1,2/1,6mm, Hliník (tvar U) 1,0/1,2mm.

max for
koWax[®]
elding



GeniLaser[®]

Jednoduše geniální



GeniLaser® - Samostatný podavač

nová generace svařovacího laseru od TOP světového výrobce laserových technologií (rezonátorů). Každý svářecí laser je ve výrobě testován při nízkých teplotách (-10°C~-45°C) v zátěžovém cyklu po 12hod nepřetržitě s 99% stabilitou.

Životnost zdroje až 100.000hodin.

Český servis a podpora od specialistů na svařování.
Sklad náhradních a spotřebních dílů výrobce v německém Mnichovu.

Parametr\Model	Samostatný podavač
Síťové napětí	=24V
Průměr drátů [mm]	0,8/1,0/1,2/1,6
Počet kladek	4
Podávací rychlost [m/min]	0,1 - 18
Rozměry zařízení d x š x v [mm]	440 x 250 x 580
Hmotnost [kg]	15

max for
KoWax
elding



MMA

1 
230V
+20/-30%



TIG


VÝBORNÝ
pro DLOUHÉ
PRÍVODNÍ
KABELY

**IGBT
inverter**


VÝBORNÝ pro
GENERÁTOR

DC

+40°C
100%
130A


10-160A

+40°C
60%
160A

**HOT
START**

OCVC
Open
Circuit
Voltage
Control


**ANTI
STICK**


**ARC
FORCE**

E7018

2-4,0mm



GeniArc
160 Evo

pro vysokou zátěž



KOWAX[®] GeniArc[®] 160 Evo

Podpěťový invertorový svařovací DC zdroj nové generace pro MMA svařování (svařování obalenou elektrodou)+LiftTIG.

- Přenosná DC invertorová MMA svářečka.
- Pro svařování obalenou elektrodou v průměru 2,0 – 4,0mm.
- Vstupní napětí, 1fáze, 230V střídavých **(+20/-30%)**, vhodné pro napájení z generátoru a pro dlouhé přívodní kabely.
- Zatěžovatel při teplotě okolí 40°C, do zásahu tepelnou ochranou můžeme nepřetržitě svařovat proudem **130A po 10minut (100% 130A, 60% 160A)**.
 - Funkce TIG Lift, Arc force, Hot start, Anti stick, Plynulá regulace proudu (A).
 - Indikátor zapnutí, tepelná/přepěťová/proudová pojistka.
 - Extrémně kompaktní rozměry a nízká hmotnost, moderní kinetický design.

OBSAH BALENÍ: s 3m zemními kabely včetně držáku elektrody a zemnicí svorky, ramenní popruh.



Parametr\Model	KOWAX [®] GeniArc [®] 160 EVO
Napájení [V/Hz]	1x230 (+20/-30%)/50-60
Rozsah proudu [A]	10 - 160
Jištění [A] - pomalé	16
Vstupní proud [A]	33 (MMA), 22,6 (TIG)
P1 [kVA] - příkon	5,3 (MMA), 3,3 (TIG)
U0 (V) - napětí naprázdno	50 (OCVC)
Zatěžovatel 100% (+40°C) [A]	130
Zatěžovatel 60% (+40°C) [A]	160
Hmotnost zdroje [kg]	6,2
Průměr elektrody E7018 [mm]	2,0 – 4,0
Velikost zdroje š x v x d [mm]	120 x 220 x 340

GeniArc[®]
160Evo

max for
koWax[®]
elding



GeniMig[®] 220LCD

Jednoduše geniální

30-40% lehčí

150A ULTRA

MIG

LCD



14 z 36

KOWAX[®] GeniMig[®] 220LCD, SYN, DIGI

Invertorový svařovací DC zdroj nové generace pro MIG/MAG/MMA svařování (CO₂/Obalenou elektrodou).

- Digitální řízení
 - Synergie
 - Jednoduché ovládání, pouze jeden potenciometr
 - Pro svařování MIG (CO₂) plný drát v průměru 0,6 – 1,0mm (ocel, nerez).
 - Trubičkové dráty s a bez ochr.atmosféry 0,9-1,0mm.
 - Pro svařování obalenou elektrodou v průměru 2,0 – 4,0mm.
 - Extrémně kompaktní rozměry, moderní kinetický design.
 - Nízká hmotnost (14,6kg), plynulá regulace proudu (A).
 - indikátor zapnutí, tepelná/přepěťová/proudová pojistka.
- OBSAH BALENÍ:**
- s hořákem **KOWAX[®]150A ULTRA 4m**
 - s 3m kabelem včetně držáku elektrody a EURokoncovky, s 3m zemnicím kabelem a zemnicí svorkou.
 - **Podávací kladky:** Ocel/Nerez (tvar V) 0,8/1,0mm, Ocel/Nerez (tvar V) 0,6/0,8mm.



Parametr\Model	KOWAX [®] GeniMig [®] 220LCD
Napájení [V/Hz]	1x230/50-60
Rozsah proudu [A]	30 – 200 (MIG), 60-200 (MMA)
Jištění [A] - pomalé	16
Primární proud I _{eff} [A]	14,0 (MIG), 18 (MMA)
P1 [kVA] - příkon	7,0 (MIG), 8,0 (MMA)
U0 [V] - napětí naprázdno	60
Zatěžovatel 100% (+40°C) [A]	155 (MIG), 124 (MMA)
Zatěžovatel 60% (+40°C) [A]	200 (MIG), 200 (MMA)
Hmotnost zdroje [kg]	12
Průměr plného drátu MIG [mm]	0,6 – 1,0
Průměr elektrody E7018 [mm]	2,0 – 4,0
Hmotnost [kg]	14,6

GeniMig[®]
220LCD

max for
KoWax
elding



GeniMig[®] 240DP LCD

Jednoduše geniální



REVOLUCE



30-40% lehčí

240A ULTRA

MIG

1 230V	SYNERGIE	Single/Double PULSE	Nové 4 kládky	TLUMIVKA	+40°C 60% 200A	+40°C 100% 155A	3,5" COLOR LCD	menu CZE	5kg			
MIG	Lift TIG	MMA	Ocel Nerez Hliník	DIGITAL IGBT inverter	DC	40-200A	18 JOB	ON OFF 2T/4T	Minimální rozstřik	LVRD ON OFF	46 x 22 x 38 cm	15,6kg



GeniMig®240DP LCD

Spolehlivost, profesionalita, široká škála využití **Double pulse, Pulse, Zkrat**, svaňuje:

- Ocel (Zkrat/Pulse)
- Nerez (Zkrat/Pulse)
- Hliník (Double Pulse)



Tři procesů v jednom zařízení (3v1):

- **MIG/MAG DC;**
 - **TIG LIFT DC;**
 - **MMA DC,**
 - IGBT Invertor.
 - Jednofázový vstup ~1x230V+/-10%, **Synergie.**
 - Zkrat, Pulse, Double Pulse, 3,5 palcový barevný LCD displej.
 - **Grafické LCD rozhraní v Českém, Anglickém jazyce.**
 - **Regulovatelná tlumivka** (regulace charakteristiky oblouku – měkká/tvrdá).
 - 2T/4T a S2T/S4T, 4kladkové podávání.
 - Cívky 200mm/5kg, 100mm/1kg, Digitální ovládání.
 - Funkce paměti: **18 kanálů** pro nahrávání, Ochrana proti nadproudu a přehřátí.
- Nízká hlučnost - hlavní chladicí ventilátor s funkcí STOP v době kdy nehoří el.oblouk.**

OBSAH BALENÍ:

- MIG hořák **KOWAX®240A ULTRA 4m**, 3m kabel 25mm² s držákem elektrod. 300A a EUR konektorem.
 - 3m kabel 25mm² se zemnicí svorkou 300A. **Podávací kladky:**
- Ocel/Nerez (tvar V) 0,8/1,0mm, Hliník (tvar U) 0,8/1,0mm, Bowden teflonový na hliník a nerez, Bowden ocelový na ocelové přídavné materiály.
 - Plynová hadice vč.svorky.

Parametr\Model	KOWAX® GeniMig®240DP LCD		
Síťové napětí	1~230±10%, 50/60Hz		
	MIG	TIG	MMA
Rozsah výstupního proudu [A]	40-200	20-200	30-200
Napětí naprázdno [V]	65		
Jmenovitý příkon [kVA]	8,2		
Zatěžovatel [A] (40°C 10min)	60% 200 100% 155	60% 200 100% 155	60% 200 100% 142
Účinnost	0,93		
Jištění (jistič motorový pomalý, charakteristika C)	16A/1f		
Průměr svařovacího drátu [mm]	0,8/1,0		
Podávací rychlost drátu [m/min]	2-15		
Typ podavače	4kladka		
Třída krytí	IP21S		
Třída použití	F		
Rozměry d x š x v [mm]	460 x 220 x 375		
Hmotnost [kg]	15,6		

GeniMig®
240DP LCD

max for
KoWax[®]
elding



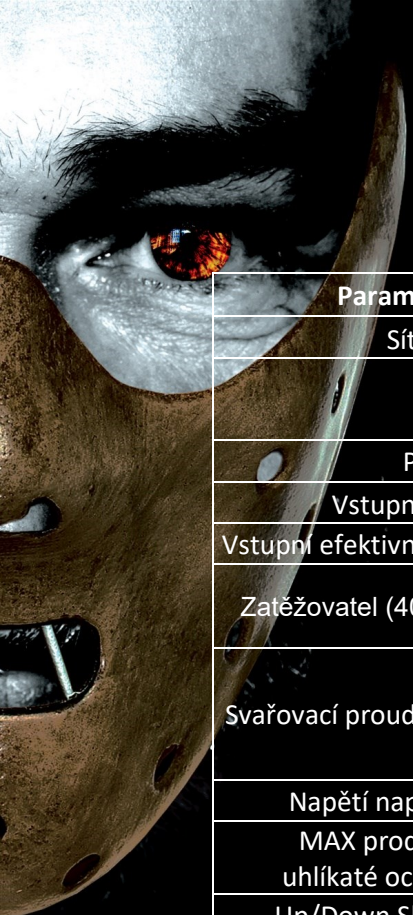
GeniWeld[®] 5v1 200

Jednoduše geniální

5v1 MIG
TIG-AC
TIG-DC
MMA
PLASMA


MIG





Parametr \ Model	KOWAX® GeniWeld® 5v1 200					
Síťové napětí	1~230V±10%, 50/60Hz					
Funkce	Řezání	MIG	TIG		MMA	
	DC	DC	DC	AC	DC	AC
Příkon [kW]	6,6	5,95	5,7	5,82	6,84	7,26
Vstupní proud [A]	29,2	26,2	25,0	25,7	29,7	32,2
Vstupní efektivní proud [A]	16	14,4	12,5	14,1	16,2	16,1
Zatěžovatel (40°C 10min)	30% 40A 60% 28A 100% 22A	30% 200A 60% 140A 100% 110A	25% 200A 60% 130A 100% 100A	30% 200A 60% 140A 100% 110A	30% 200A 60% 140A 100% 110A	25% 200A 60% 130A 100% 100A
Svařovací proud rozsah [A]	20~40 (Řezání/Mřížka) 15~40 (Drážkování)	10~220	10~200			
Napětí naprázdno [V]	210V	45 V (řízené)				
MAX produktivní řez uhlíkaté oceli tloušťky	15 mm					
Up/Down Slope čas [s]	0,1-10					
Frekvence pulzu [Hz]	0,5-200					
Rozsah šířky pulzu [%]	5-100					
AC TIG frekvence [Hz]	25-200					
AC TIG balance [%]	15-50					
Jištění (jistě motorový pomalý, charakteristika C)	16A/1f					
Účinnost	0,98					
Průměr drátu [mm]	Ocel:0,6/0,8/0,9/1,0 Nerez:0,8/1,0 Hliník:0,9/1,0 Trubičkový:0,9 (samo krycí)/1,0/1,2					
Třída krytí	IP23					
Třída použití	F					
Chlazení	AF					
Rozměry d x š x v [mm]	628 x 270 x 453					
Hmotnost [kg]	30					

Pět procesů v jednom zařízení (5v1):

- MIG;
- TIG HF AC/DC;
- LIFT TIG AC/DC;
- MMA AC/DC;
- Plazma,
- AUTO POLARITA, SYNERGIE, AC/DC, PULZ, PFC (95~275V).
 - Jednofázový vstup.
- Funkce paměti: 9 kanálů pro nahrávání.
 - 5,0 palcový LCD displej.
- Digitální ovládání, 2T/4T, Cívky 15 ~ 20 kg.
 - 4 kladkový podavač.
- MAX produktivní řez uhlíkaté oceli tloušťky 15 mm.
 - Inteligentní ochrana: alarm připojení hořáku TIP.
- Alarm nadměrného proudu, přehřátí.

OBSAH BALENÍ:

 - 3m MIG OLED hořák 250A.
 - 3m TIG hořák PRO26 10K POT.
 - 6m Plazmový hořák PT-60 16MM2.
- 3m kabel 25mm² s držákem elektrod 300A a EUR konektor.
- 3m kabel 25mm² se zemnicí svorkou 300A.
- Teflonový bowden pro Al svařování 1,0-1,2mm 5m.

Podávací kladky:

 - AL 0,8/1,0mm (U), AL 0,9/1,2mm (U).
 - Ocel 0,6/0,9mm (V), Ocel 0,8/1,0mm (V).
 - Plynová hadice vč.svorky.

5v1
MIG
TIG-AC
TIG-DC
MMA
PLASMA

max for
koWax[®]
elding



GeniMig[®] 350DP LCD5

Jednoduše geniální

**DOUBLE
PULSE²**

**360A
QUATRO**

* Doporučené příslušenství
(není součástí základního balení)

MIG

3_{400V} +/-10%	SYNERGIE	Single/Double PULSE	+40°C 30% 350A	+40°C 60% 248A	+40°C 100% 192A	5,0" COLOR LCD	menu CZE	4 kladky	15kg			
MIG	TIG	MMA	DIGITAL IGBT inverter	Průmyslové použití	DC	Ocel Nerez Hliník	40-350A	18 JOB	ON OFF 2T/4T	82 x 51 x 80 cm	44kg	Podvozek

Spolehlivost, profesionalita, široká škála využití - použití třech metod svařování **MIG/MAG, TIG-LIFT, MMA** uspokojí požadavky i těch nejnáročnějších uživatelů.

3 **Hliník**
Ocel
Nerez

Tři procesů v jednom zařízení (3v1):

- **MIG/MAG DC;**
- **TIG LIFT DC;**
- **MMA DC,**
- IGBT Invertor 350A.
- Třífázový vstup ~3x400V+/-10%.
- Synergie, Zkrat, Single Pulse, Double Pulse.
- 5,0 palcový barevný LCD displej.
- Grafické LCD rozhraní v Českém, Anglickém jazyce.
 - 2T/4T, 4kladkové podávání.
 - Cívky 300mm/15kg, 200mm/5kg.
 - Digitální ovládání.
- **Funkce paměti: 18 kanálů pro nahrávání.**
 - Ochrana proti nadproudu a přehřátí.

OBSAH BALENÍ:

- MIG hořák 360A 4m (**možno dokoupit hořák QUATRO**).
- 3m kabel 25mm² s držákem elektrod 300A a EUR konektorem.
- 3m kabel 25mm² se zemnicí svorkou 300A.

Podávací kladky:

- Ocel/Nerez (tvar V) 1,0/1,2mm.
- HLINÍK (tvar U) 1,0/1,2mm.
- Plynová hadice vč.svorky.

GeniMig®
350DP LCD5

Parametr\Model	KOWAX® GeniMig®350DP LCD5		
Síťové napětí	3~400±10%, 50/60Hz		
	MIG	TIG	MMA
Rozsah výstupního proudu [A]	40-350	10-300	30-300
Výstupní napětí [V]	16-32	10,4-22	21,2-22
Napětí naprázdno [V]	74		
Jmenovitý příkon [kVA]	13,9		
Zatěžovatel [A] (40°C 10min)	30% 350 60% 248 100% 192		
Účinnost	0,93		
Jištění (jistič motorový pomalý, charakteristika C)	20A/3f		
Průměr svařovacího drátu [mm]	0,8/1,0/1,2		
Typ podavače	4kladka		
Třída krytí	IP21		
Třída použi	F		
Rozměry d x š x v [mm]	815 x 510 x 800		
Hmotnost [kg]	44,2		

max for
KoWax[®]
elding



GeniMig[®] 355DP LCD5
























Jednoduše geniální



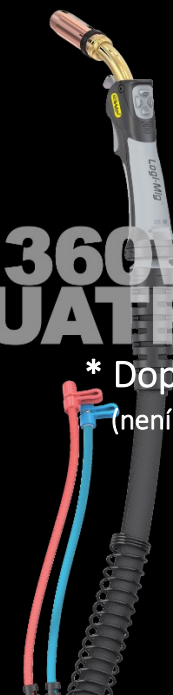

MIG


**DOUBLE
PULSE²**

**360W
QUATRO**

 3[~]400V +/-10%	 SYNERGIE	 Single/Double PULSE	 +40°C 30% 350A	 +40°C 60% 248A	 +40°C 100% 192A	 5,0" COLOR LCD	 menu CZE	 4 kladky	 15kg			
 MIG	 TIG	 MMA	 DIGITAL IGBT inverter	 Průmyslové použití	 DC	 Ocel Nerez Hliník	 40-350A	 18 JOB	 ON OFF 2T/4T	 109 x 51 x 80 cm	 62kg	 Podvozek

* Doporučené příslušenství
(není součástí základního balení)



Spolehlivost, profesionalita, široká škála využití použití třech metod svařování **MIG/MAG, TIG-LIFT, MMA** uspokojí požadavky i těch nejnáročnějších uživatelů.

3 Hliník
Ocel
Nerez

Tři procesů v jednom zařízení (3v1):

- **MIG/MAG DC;**
- **TIG LIFT DC;**
- **MMA DC,**
- IGBT Invertor 350A.
- Třífázový vstup ~3x400V+/-10%.
- Synergie, Zkrat, Single Pulse, Double Pulse.
- 5,0 palcový barevný LCD displej.
- Grafické LCD rozhraní v Českém, Anglickém jazyce.
 - 2T/4T, 4kladkové podávání.
- Cívky 300mm/15kg, 200mm/5kg.
 - Digitální ovládání.
- Funkce paměti: 18 kanálů pro nahrávání.
- Ochrana proti nadproudu a přehřátí.
 - **MODUL VODNÍHO CHLAZENÍ.**

OBSAH BALENÍ:

- 3m kabel 25mm² s držákem elektrod 300A a EUR konektorem.
- 3m kabel 25mm² se zemnicí svorkou 300A.

Podávací kladky:

- Ocel/Nerez (tvar V) 1,0/1,2mm.
- HLINÍK (tvar U) 1,0/1,2mm.
- Plynová hadice vč.svorky.
- **Vodní chladič.**

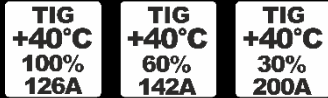
Parametr\Model	KOWAX® GeniMig®355DP LCD5		
Síťové napětí	3~400±10%, 50/60Hz		
	MIG	TIG	MMA
Rozsah výstupního proudu [A]	40-350	10-300	30-300
Výstupní napětí [V]	16-32	10,4-22	21,2-22
Napětí naprázdno [V]	74		
Jmenovitý příkon [kVA]	13,9		
Zatěžovatel [A] (40°C 10min)	30% 350 60% 248 100% 192		
Účinnost	0,93		
Jištění (jistič motorový pomalý, charakteristika C)	20A/3f		
Průměr svařovacího drátu [mm]	0,8/1,0/1,2		
Typ podavače	4kladka		
Třída krytí	IP21		
Třída použití	F		
Rozměry d x š x v [mm]	815 x 510 x 800		
Hmotnost [kg]	44,2		
Parametr\Model	VODNÍ CHLADIČ (součást balení)		
Síťové napětí	3~400±10%, 50/60Hz		
Rozměry d x š x v [mm]	640 x 270 x 270		
Hmotnost [kg]	18,0		

GeniMig[®]
355DP LCD5

max for
koWax[®]
elding



TIG



GeniTig[®] 210DC LCD

Jednoduše geniální



UP
DOWN

T26A



KOWAX[®] GeniTig[®] 210DC LCD, PULZ, HF

Invertorový svařovací DC zdroj s LCD grafickým ovládacím rozhraním v českém jazyce pro TIG svařování.

- Svařuje: Ocel, Nerez. Dva procesy v jednom: TIG, MMA.
 - IGBT invertor, Vysokofrekvenční zapalování TIG oblouku (HF), Synergie, Pulz, Dálkové ovládání, 2T/4T, Paměťové joby (18).
 - Funkce: TIG Lift, Předfuk/Dofuk, Slope up/Slope down, Arc force (MMA), Hot start (MMA), Anti stick (MMA).
- OBSAH BALENÍ:** Prémiový KOWAX[®] TIG hořák T26A - 4m UP/DOWN (4tlačítko), sada příslušenství pro hořák, s 3m zemním kabelem a svorkou 300A, s 3m MMA svařovacím kabelem a držákem obal. elektrody, plynová hadice vč.svorky.



Parametr\Model	KOWAX [®] GeniTig [®] 210DC LCD	
Napájení [V/Hz]	1x230 (+/-15%)/50-60	
Jištění [A] – pomalé	16	
Velikost LCD	3,5"	
	TIG	MMA
Rozsah proudu [A]	10-200	30-160
P1 [kVA] – příkon	6,1	7,2
Primární proud I _{max} [A]	26,8	31,4
Primární proud I _{eff} [A]	14,7	17,2
Zatěžovatel (+40°C) [A]	25% 200	30% 160
	60% 142	60% 114
	100% 126	100% 80
U0 [V] - napětí naprázdno	65	
Silový faktor/Efektivita [%]	0,73/0,80	
Náběh/Doběh svařovacího proudu [s]	0-15/0-25	
Náběh/Doběh svařovacího proudu [A]	5-200	
Předfuk/Dofuk tok [s]	1-10	
Frekvence pulzu [Hz]	1-200	
Šířka pulzu [%]	5-95	
Arc Force [A]	0-100	
Hmotnost zdroje [kg]	7,3	
Ostatní	2T/4T, 18jobů, HF, Lift-TIG, HOT-START, ARC-FORCE, VRD On/Off.	

max for
KoWax[®]
elding



Geni Tig[®]

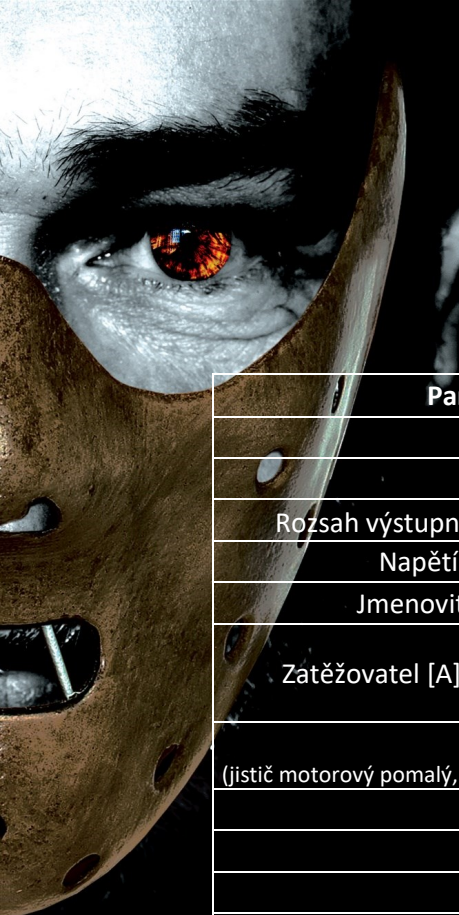
220 AC/DC LCD

Jednoduše geniální



T26A





Parametr\Model	KOWAX® GeniTig®220 AC/DC LCD	
Síťové napětí	1~230±15%, 50/60Hz	
	TIG	MMA
Rozsah výstupního proudu [A]	5-200	30-200
Napětí naprázdno [V]	65	
Jmenovitý příkon [kVA]	9,6	
Zatěžovatel [A] (40°C 10min)	40% 200	40% 200
	60% 163	60% 163
	100% 126	100% 126
Jištění (jistič motorový pomalý, charakteristika C)	16A/1f	
Předfuk [s]	0-1	
Dofuk [s]	0-10	
Slope Up [s]	1-15	
Slope Down [s]	0-25	
AC Balance [%]	10-90	
Frekvence pulzu [Hz]	0,5-200	
Spodní proud u pulzu udaný jako % hlavního proudu	5-95	
HOT START [A]		1-100
ARC FORCE [A]		1-100
ANTI STICK [A]		1-100
VRD (zap./vyp.)		ANO
Třída krytí	IP21	
Třída použití	F	
Rozměry d x š x v [mm]	520 x 290 x 460	
Hmotnost [kg]	15,1	

Spolehlivost, profesionalita, široká škála využití svařuje:

- **Ocel (DC), Nerez (DC), Hliník (AC)**

Dva procesy v jednom zařízení (2v1):

- **TIG HF/LIFT a MMA,**

- IGBT Invertor, Jednofázový vstup ~1x230V+/-15%, Synergie, AC proud od 5A
 - Dálkové ovládání z hořáku nebo pedálu (volitelné příslušenství).
 - Předfuk/Dofuk, Slope Up/Down, AC frekvence, AC balance, Frekvence pulzu, Šířka pulzu.
 - **3,5 palcový barevný LCD displej.**
 - **Grafické LCD rozhraní v Českém, Anglickém jazyce.**
- 2T/4T, 6 typů AC křivek, Digitální ovládání, Funkce paměti (Joby): **18 kanálů pro nahrávání.**
 - od 10/2023 přepínání jobů během svařování z hořáku, ochrana proti nadproudu a přehřátí,
- Nízká hlučnost - hlavní chladicí ventilátor s funkcí STOP v době kdy nehoří el.oblouk.

- **od 10/2023 podpora pedálu, Funkce SPOT.**

OBSAH BALENÍ:

- **Od 10/2023 Prémiový KOWAX® TIG hořák T26A-4m UP/DOWN (4tlačítko)**
 - KWXWL1524175 KOWAX® Wolfram-lanthanová el.zlatá WL15 2,4x175mm.
- HKT17024/701.0108kw (10N49) Keram.hubice T17A, T18W, T26A č.5 8,0mm.
- HKT17025/701.0109kw (10N48) Keram.hubice T17A, T18W, T26A č.6 9,5mm.
 - HKT17026/701.0110kw (10N47) Keram.hubice T17A, T18W, T26A č.7 11,0mm.
- HKT17048/701.0196kw (10N32) Svěrací pouzdro T17A, T18W, T26A 2,4mm.
- HKT17065/702.0009kw (10N24) Svěrka elektrody T17A, T18W, T26A 2,4mm.
 - HKT17004/712.1051kw Matice TIG dlouhá T17A, T18W, T26A.
 - 3m kabel 25mm² s držákem elektrod 300A (35-50).
 - 3m kabel 25mm² se zemnicí svorkou 300A, Plynová hadice vč.svorky.

max for
KoWax[®]
elding



GeniTig[®]

320 AC/DC LCD5

Jednoduše geniální

TIG



Nové

Nové

Nové

T18W

* Doporučené příslušenství
(není součástí základního balení)

Parametr\Model	KOWAX® GeniTig®320 AC/DC LCD5			
Síťové napětí	3~400V, 50/60Hz +/-15%			
	TIG		MMA	
	AC	DC	AC	DC
Primární proud I _{max} [A]	10-320	10-320	30 - 250	30 - 250
Jmenovitý příkon [Kw]	9,2	9,2	9,5	9,5
Fázový proud I _{1max} [A]	13,3		13,7	
Fázový proud I _{1eff} [A]	7,3		7,5	
Jištění (charakteristika C)	16A/3f			
Napětí naprázdno [V]	71			
Rozsah svařovacího proudu [A]	10-320	5-320	30-250	30-250
Zatěžovatel [40°C,10 minut]	30% 320A	30% 320A	30% 250A	30% 250A
	100% 175A	100% 175A	100% 137A	100% 137A
Náběh/Doběh svařovacího proudu [s]	0 - 10/0 - 10			
Pulz bázový proud [A]	20-304	10-304		
Náběh/Doběh svařovacího proudu [A]	20-320	10-320		
Předfuk/Dofuk [s]	0,1 - 10 / 1 - 10			
AC frekvence [Hz]	40-100			
Úroveň čištění hliníku AC Balance [%]	10 - 90			
Frekvence pulzu [Hz]	1 - 200			
Rozsah šířky pulzu [%]	5 - 95%			
Možnost volit tvar křivky AC pulzu	6 typů			
Arc Force [A]			0-100	
HOT-START [A]			0-100	
ANTI-STICK [A]			0-100	
Velikost LCD	5"			
Třída krytí	IP21S			
Třída izolace	F			
Chlazení	AF			
Rozměry d x š x v [mm]	810 x 510 x 800			
Hmotnost [Kg]	53,8			

Spolehlivost, profesionalita, široká škála využití svařuje:

- **Ocel (DC)**
- **Nerez (DC)**
- **Hliník (AC)**

Dva procesy v jednom zařízení (2v1):

- **TIG HF/LIFT,**
- **MMA,**
- **IGBT Invertor.**
- **Třífázový vstup ~3x400V +/-15%.**
- **Synergie, AC proud od 5A.**
- **Dálkové ovládání z hořáku nebo pedálu (volitelné příslušenství).**
- **Předfuk/Dofuk, Slope Up/Down, AC, frekvence, AC balance, Frekvence pulzu, Šířka pulzu.**
- **5 palcový barevný LCD displej.**
- **Grafické LCD rozhraní v Českém, Anglickém jazyce.**
- **2T/4T, 6typů AC křivek.**
- **Digitální ovládání.**
- **Funkce paměti (Joby): 18 kanálů pro nahrávání.**
- **Ochrana proti nadproudu a přehřátí.**
- **Nízká hlučnost - hlavní chladicí ventilátor s funkcí STOP v době kdy nehoří el.oblouk.**

OBSAH BALENÍ:

- **TIG hořák vodou chlazený T18W-4m.**
- **3m kabel 25mm² s držákem elektrod 300A (35-50).**
- **3m kabel 25mm² se zemnicí svorkou 300A.**
- **Plynová hadice vč.svorky.**



GeniTig®
320 AC/DC LCD5

max for
koWax[®]
elding



GeniCut[®] 121LCD

Jednoduše geniální


CUT


6m
**PILOT
ARC**


3400V
+/-10%


PLAZMA


SYNERGIE

+40°C
40%
120A

+40°C
60%
98A

+40°C
100%
76A


5,0"
COLOR
LCD


menu
CZE


**PILOT
ARC**

35
55
mm

**DIGITAL
IGBT
inverter**

DC


Průmyslové
použití


20~120A

CUT
PLATE

ON
OFF
2T/4T


POST

18
JOB


GNCI


55x25x52
cm


23kg

Parametr\Model	GeniCut®121LCD
Síťové napětí	3~400V, 50/60Hz
Primární proud I _{max} [A]	28
Fázový proud I _{1eff} [A]	17,7
Jmenovitý příkon [Kw]	33,6
Jištění (charakteristika C)	16A/3f
Napětí naprázdno [V]	323
Rozsah řezacího proudu [A]	20-120
Zatěžovatel (40°C,10 minut)	40% 120A 60% 98A 100% 76A
Power faktor	0,85
Typ zapalování oblouku	Pilot arc
Požadovaný tlak vzduchu [bar]	5,5
Spotřeba vzduchu [l/min]	250
Zapalování oblouku	2T/4T
Efektivita [%]	80
Kvalitní tl.průřezu [mm]	35
Max tl.průřezu [mm]	55
Předfuk/Dofuk [s]	0-30
Funkce	Grid (mřížka), Plate (kontinuální)
Velikost LCD	5"
Třída krytí	IP21S
Třída izolace	F
Chlazení	AF
Rozměry d x š x v [mm]	550 x 265 x 520
Rozměry balení d x š x v [mm]	750 x 415 x 710
Hmotnost netto [Kg]	23

GeniCut®121LCD slouží k ručnímu plazmovému řezání kovů. Plazmové řezačky GeniCut® jsou moderní invertorové řezací zdroje nabízející velmi vysokou všestrannost řezání. Díky moderní technologii IGBT a vysoce kvalitním součástem se jedná o ideální zařízení pro práci v automobilovém průmyslu, s ocelovými konstrukcemi apod. Spolehlivost, široká škála využití uspokojí požadavky i těch nejnáročnějších uživatelů.

Funkce:

- **Patentovaný řídicí systém,**
- **Uživatelské rozhraní s vícejazyčnými verzemi**
 - Pilot Arc
 - Synergie
 - 2T/4T
 - Předfuk/Dofuk
 - Joby (18)
 - CNC konektor
 - Grid (mřížka), Plate (kontinuální řez)
 - Drážkování
 - Průřez (kvalitní/maximální): 35/55mm

OBSAH BALENÍ:

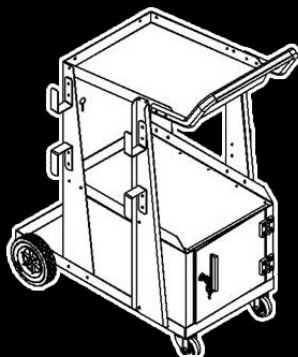
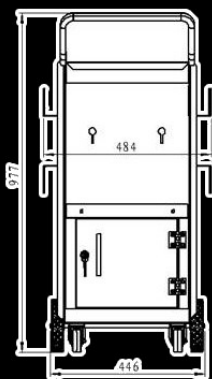
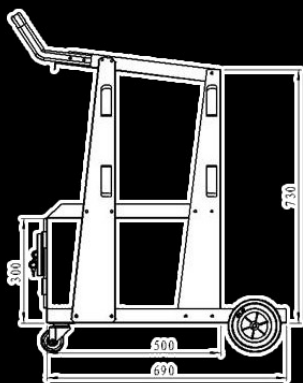
- **Plazmový hořák KOWAX 120A (60%), 6m**
 - Redukční ventil TW2000
 - 3m kabel 25mm² se zemnicí svorkou
- 5m plynová hadice vč. rychlospojky DN7,2 a svorek

GeniCut®
121LCD

Podvozek k invertorům velký

- Univerzální podvozek pro svářečské zdroje.
- **Rozměr horního plata (prostor pro svářečku) 450x330mm.**
- Vnější rozměry celého podvozku 446x977x690mm.
- Místo pro tlakovou láhev.
- Uzamykatelná skříňka na nářadí a příslušenství.

Objednací ID	KWXSTGM250LCDP1
Rozměr horního plata [mm]	450x330
Rozměry ŠxVxD [mm]	446x977x690
Hmotnost [kg]	21



Podvozek k invertorům malý

- Univerzální podvozek pro svářečské zdroje.
- **Rozměr horního plata (prostor pro svářečku) 420x240mm.**
 - Vnější rozměry celého podvozku 855x390x905mm.
 - Místo pro **tlakovou** láhev.



Objednací ID	KWXSTC160P
Rozměr horního plata [mm]	420x240
Rozměry ŠxVxD [mm]	855x390x905
Hmotnost [kg]	13,8

Otisk razítka prodejce

Bez předchozího písemného souhlasu není dovoleno další publikování, kopírování, distribuce nebo tisk materiálů zveřejněných v tomto katalogu. Tato publikace neprošla jazykovou úpravou. Přes veškeré úsilí se mohou vyskytnout chyby, omlouváme se za případné chyby, pokud nějakou naleznete prosím kontaktujte nás neprodleně na email: kalina@kowax.cz

Veškeré údaje v tomto katalogu uvedené mají pouze informační charakter. Změny vyhrazeny.